









LABORATORIO DENTAL



Leyenda:

-  Especificaciones.
-  Unidades del paquete.
-  Revoluciones máximas.
-  Producto diamantado.
-  Nivel de flexibilidad.
-  Diámetro y longitud en mm.

Índice:

- Carburo de tungsteno: pág. 4-11.
- Diamante por capas: pág. 12-18.
- Diamante sinterizado: pág. 19-22.
- Discos: pág. 23-25.
- Abrasivos: pág. 26.
- Cepillos: pág. 27.
- Pulidor: pág. 28-30.



TC 251 104 060

L/∅ mm 14x6mm.



SG 351 104 070

14x7mm.



CTX251SG-060

14x6mm.



CTX251G-6.0

14x6mm.



CTXR251-060

14x6mm.



CTX251-060

14x6mm.

RECOBRIMIENTO
Alrod ®



CARBURO DE TUNGSTENO



ESPECIFICACIONES

- **CORTE CRUZADO SÚPER GRUESO:** ÓPTIMO PARA EL REPASO DE ESCAYOLA.
- **CORTE CRUZADO GRUESO:** ÓPTIMO PARA EL REPASO DE ACRÍLICOS.
- **CORTE CRUZADO MEDIO:** ÓPTIMO PARA EL REPASO DE ACRÍLICOS Y METALES.

Recubrimiento

El recubrimiento reduce el calentamiento en el repaso y prolonga la vida útil de la herramienta.



PACK 1 Uds.

Recubrimiento
 Alrod ®



CTXR79-5.0

L/Ø mm 13x5mm.



CTX79-4.0

13x4mm.



CTX79-050

13x5mm.



CTX257-023

15x2,3mm.



CTX257PR-023

13x2,3mm.

CARBURO DE TUNGSTENO



ESPECIFICACIONES

- **CORTE CRUZADO MEDIO: ÓPTIMO PARA EL REPASO DE ACRÍLICOS Y METALES.**





CTX295-023

14x2,3 mm.



CTL71-050

4x5 mm.



CTX77-023

6x2,3mm.



CTX137E-023

6x2,3mm.

Ø mm

CARBURO DE TUNGSTENO



ESPECIFICACIONES

- **CORTE CRUZADO MEDIO: ÓPTIMO PARA EL REPASO DE ACRÍLICOS Y METALES.**



PACK 1 Uds.



CTX138-016

13,5x1,6 mm.



CTX79F-040

14x4mm.



CTGTI79-4.0

14x4mm.



CTX79SF-040

14x4mm.



CTX79SF-040

14x4mm.



CTH79-040

14x4mm.



CTH129-023

6x2,3mm.

CARBURO DE TUNGSTENO

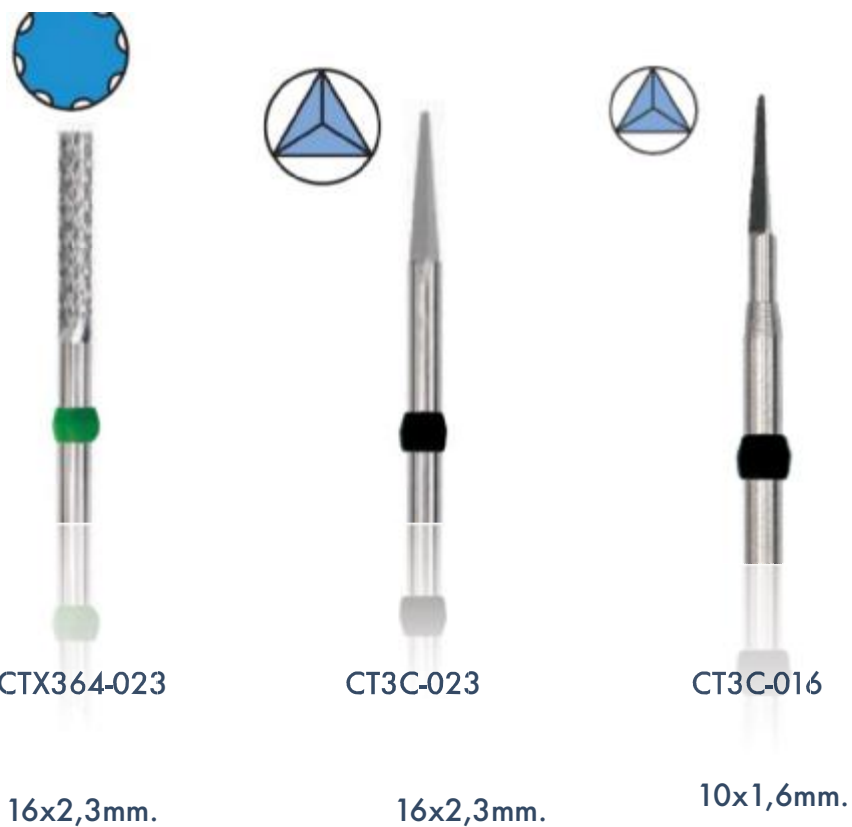


ESPECIFICACIONES

- **CORTE CRUZADO FINO:** ÓPTIMO PARA EL REPASO DE METALES Y CIRCONIO EN BLANDO.
- **CORTE CRUZADO SÚPER FINO:** ÓPTIMO PARA EL REPASO DE METALES Y CIRCONIO EN BLANDO.
- **CORTE HELICOIDAL Y CRUZADO:** ÓPTIMO PARA EL REPASO DE METALES Y COMPOSITES.
- **CORTE HELICOIDAL Y CRUZADO:** ÓPTIMO PARA EL REPASO DE METALES Y COMPOSITES.
- **CORTE HELICOIDAL Y CRUZADO GRUESO:** ÓPTIMO PARA EL REPASO DE METALES .



PACK 1 Uds.



CARBURO DE TUNGSTENO



ESPECIFICACIONES

- **CORTE CRUZADO:** ÓPTIMO PARA EL REPASO DE LAS CONEXIONES DE LOS IMPLANTES
- **CORTE LISO:** ÓPTIMO PARA EL REPASO DE LOS PLÁSTICOS.



PACK 1 Uds.



MAX. 30.000 RPM

ESFÉRICAS



CIHP005 Ø. 0,5mm



CIHP008 Ø. 0,8mm



CIHP010 Ø. 1,0mm



CIHP014 Ø. 1,4mm



CIHP016 Ø. 1,6mm



CIHP021 Ø. 2,1mm



CIHP023 Ø. 2,3mm



CIHP027 Ø. 2,7mm

CARBURO DE TUNGSTENO



ESPECIFICACIONES

FRESAS ESFÉRICAS FABRICADAS EN CARBURO DE TUNGSTENO. DIÁMETROS DESDE 0,5MM HASTA 2,7MM.



PACK 1 Uds.



MAX. 50.000 RPM

CÓNICAS



C2HP010 Ø. 1mm



C2HP014 Ø. 1,4mm



C2HP018 Ø. 1,6mm



CIHP021 Ø. 2,1mm



CIHP023 Ø. 2,3mm

TURBINA

	C2FG010	C2FG012	C2FG014	C246FG
L/Ø mm	0,8x1 mm	1x1,2 mm	1x1,4 mm	3,6x0,9 mm

CARBURO DE TUNGSTENO



ESPECIFICACIONES

FRESAS DE CONO INVERTIDO FABRICADAS EN CARBURO DE TUNGSTENO. DIÁMETROS DESDE 0,8MM HASTA 2,3MM.



PACK 1 Uds.

FISURAS



CARBURO DE TUNGSTENO



ESPECIFICACIONES

FRESAS DE CONO INVERTIDO FABRICADAS EN CARBURO DE TUNGSTENO. DIÁMETROS DESDE 0,8MM HASTA 2,3MM.



PACK 1 Uds.



801010PM

1 mm.



801014PM

1,4mm.



801016PM

1,8mm.



801021PM

2,1mm.

L/Ø mm

DIAMANTE MONOCAPA



ESPECIFICACIONES

FRESAS DIAMANTADAS POR ELECTRODEPOSICIÓN.



PACK 5 Uds.



MAX. 30.000 RPM



805012PM

Ø mm 1,6x1,4 mm.



805016PM

1,6x1,6mm.



805021PM

1,6x1,8mm.



105020PM

2,1x2mm.



807023PM

2x4mm.

DIAMANTE MONOCAPA



ESPECIFICACIONES

RECUBRIMIENTO DE UNA CAPA DE DIAMANTE.



PACK 5 UDS.



MAX 30.000 RPM



101018PM

Ø mm 0,8X2 mm.



101040PM

1X4,0mm.



881025PM

8x3mm.



836027PM

8,0x2,3mm.



847018PM

10,0x1,8mm.

DIAMANTE MONOCAPA



ESPECIFICACIONES

RECUBRIMIENTO DE UNA CAPA DE DIAMANTE.



PACK 5 UDS.



MAX 30.000 RPM



161016PM

∅ mm 12x1,6mm.



859018PM

10x2mm.



859L016PM

20x2,5mm.



850014PM GG

10x1,6mm.



850023PM GG

10x2,3mm.

DIAMANTE MONOCAPA



ESPECIFICACIONES

RECUBRIMIENTO DE UNA CAPA DE DIAMANTE.



PACK 5 UDS.



MAX 30.000 RPM



805014 FGB

Ø. 1,4mm



801014 FGB

Ø. 1,8mm



805018 FGB

Ø. 1,8mm



856025 FGB

Ø. 2,5mm



859018 FGB

Ø. 1,8mm



863016 FGB

Ø. 1,6mm



8868023 FGB

Ø 2,3mm



PNZADAP

FRESAS TURBINA BICAPA



ESPECIFICACIONES

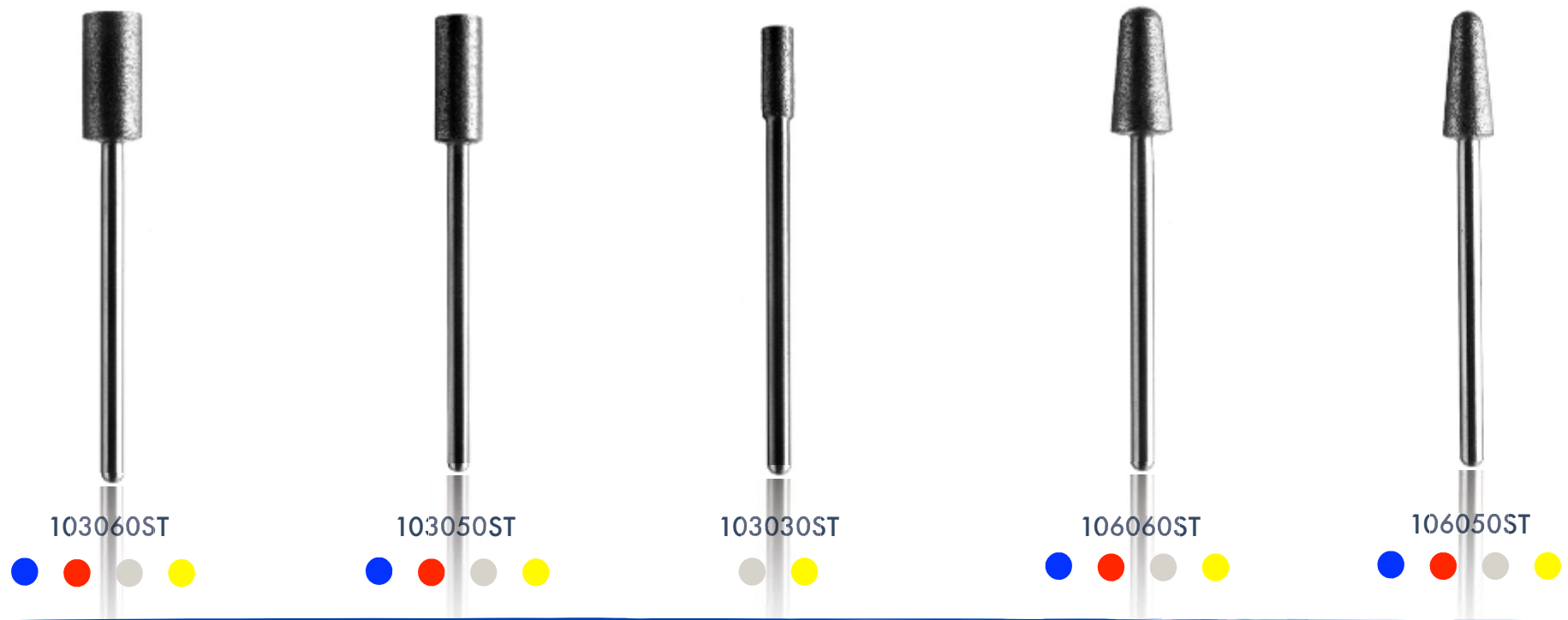
FRESAS DE TURBINA CON DOBLE CAPA DE DIAMANTADO.



MAX. 300.000 RPM



BACK E-UPC



DIAMANTE SINTERIZADO ST ©

ESPECIFICACIONES

FRESAS DIAMANTADAS BAJO EL PROCESO DE SINTERTIZACIÓN. NUESTRO MÉTODO DE FABRICACIÓN DOTA A LA HERRAMIENTA DE UNA ABRASIÓN CONSTANTE EN TODA LA VIDA ÚTIL DE LA FRESA.

LA PRINCIPAL VENTAJA DE LA SINTERIZACIÓN ES LA EXTREMADA VIDA ÚTIL DE LA HERRAMIENTA.

SU COMPORTAMIENTO ES IDEAL TANTO EN METALES COMO CERÁMICA, DEPENDIENDO DEL TIPO DE GRANO DE DIAMANTE.

-  Grano súper grueso (cromo-cobalto, cromo-níquel, esqueléticos)
-  Grano grueso (cromo-cobalto, cromo-níquel, cerámica)
-  Grano medio (cerámica)
-  Grano fino (cromo-cobalto, cromo-níquel, cerámica)

 MAX. 30.000 RPM



112030ST



112023ST



116060ST



102050ST



102030ST



DIAMANTE SINTERIZADO ST ©

- Grano súper grueso (cromo-cobalto, cromo-níquel, esqueléticos)
- Grano grueso (cromo-cobalto, cromo-níquel, cerámica)

- Grano medio (cerámica)
- Grano fino (cromo-cobalto, cromo-níquel, cerámica)



106030ST



106023ST



148035ST



104030ST



109030ST



DIAMANTE SINTERIZADO ST ©

- Grano súper grueso (cromo-cobalto, cromo-níquel, esqueléticos)
- Grano grueso (cromo-cobalto, cromo-níquel, cerámica)

- Grano medio (cerámica)
- Grano fino (cromo-cobalto, cromo-níquel, cerámica)



DIAMANTE SINTERIZADO ST ©

- Grano súper grueso (cromo-cobalto, cromo-níquel, esqueléticos)
- Grano grueso (cromo-cobalto, cromo-níquel, cerámica)

- Grano medio (cerámica)
- Grano fino (cromo-cobalto, cromo-níquel, cerámica)



DD220GG

0,19x22mm.



DD220GM

0,17x22mm.



DD220GF

0,10x22mm.



DD220GMR

0,17x22mm.



DD220GMRR

0,20x22mm.



DD100GM

0,15x10mm.

mm/L

DISCOS DE DIAMANTE MONOCAPA



ESPECIFICACIONES

DISCOS FLEXIBLES FABRICADOS EN DIFERENTES GROSORES Y CON DIFERENTES DIAMANTES. IDEALES PARA INDIVIDUALIZAR Y CORTAR MATERIALES CERÁMICOS Y ACRÍLICOS.

 grano grueso

 grano medio

 grano fino



MAX. 10.000 RPM



DSD220ST
0,30x22mm.



DSD190ST
0,30x19mm.



DDST200GM
0,15x20mm.



DDST210FLEX
0,16x20mm.

L/Ø mm

DISCOS DE DIAMANTE MACIZO



ESPECIFICACIONES



DISCOS DE DIAMANTE MACIZO. CONSEGUIMOS UNA DURACIÓN PROLONGADA CON GROSORES MÍNIMOS-



MAX. 15.000 RPM

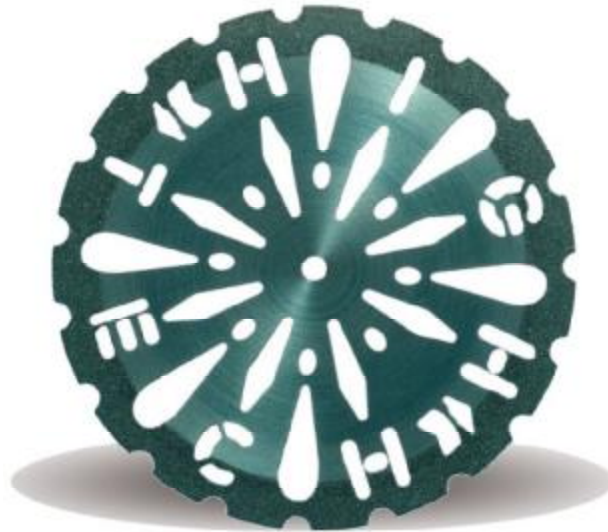


DSD200ST MAX. 5.000 RPM



DD450GM

Ø mm 0,28x40mm.



DSD450

0,26x45mm.



DAB400

0,50x40mm.



DDAB200GM

0,30x26mm.

DISCOS DE DIAMANTE



ESPECIFICACIONES

DISCOS DE DIAMANTE PARA EL CORTE DE ESCAYOLAS

 MAX. 10.000 RPM

DISCOS DE CARBORUNDO



ESPECIFICACIONES

DISCOS REFORZADOS DE CARBORUNDO

 Corte de metales.

 Corte de materiales cerámicos.

 MAX. 25.000 RPM



PAB220/4,5
4,5x22mm.



PAB220/2
2x22mm.



PAB40
4,8x3mm.



PAB30
3,5x11mm.



MS9007
4,5x22mm.

Ø
n

ABRASIVOS



ESPECIFICACIONES

- PIEDRAS CERÁMICAS CON PARTÍCULAS DE DIAMANTE.
- PIEDRAS DE COMPOSICIÓN ACRÍLICA CON PARTÍCULAS DE DIAMANTE.

* AMBOS PRODUCTOS SON IDEALES PARA REPASAR MATERIALES COMO EL ZIRCONIO Y DISILICATO YA QUE PRODUCEN UN MÍNIMO CALENTAMIENTO Y UNA DURACIÓN MUY PROLONGADA.



MAX. 10.000 RPM



SBG

2x25mm



SBM

2x25mm



SBF

2x25mm

Ø
m



CEPPSGM



CEPPSGF

PULIDORES



ESPECIFICACIONES

PULIDORES TIPO “SCOTCH BRITE” PARA EL PULIDO DE DIVERSOS MATERIALES.

- Grueso: pulido acrílicos y rebases.
- Medio: pulido acrílicos y rebases.
- Fino: pulido de zirconio (en blando), cerámica y composites.



MAX. 10.000 RPM



ESPECIFICACIONES

PULIDORES DE CERDAS SINTÉTICAS PARA EL PULIDO DE DIVERSOS MATERIALES.

- Grueso: pulido de cerámicas.
- Fino: pulido acrílicos.



MAX. 5.000 RPM



PUDIAGG260
2x26mm.



PUDIAGGTWIST170
2x17mm.



PUDIAGM260
2x17mm.



EF2326
2x17mm.



PUDIAGF260
2x17mm.



EF2326
2x17mm.

L/Ø mm

PULIDORES



ESPECIFICACIONES

SISTEMA DE PULIDO DE CERÁMICA EN TRES PASOS. EXCEPCIONALES RESULTADOS GRACIAS A LAS PARTÍCULAS DE DIAMANTE ADHERIDAS.

-  Pulido medio
-  Pulido fino
-  Brillo



MAX. 20.000 RPM

*Eco/
desmontadas



S023

22x3mm.



S023DES

22x3mm.



MR



PUNI220R

1x22mm



PUNI220L

3x22mm

/Ø mm

PULIDORES



ESPECIFICACIONES

PULIDORES PARA EL PULIDO DE LOS MATERIALES ACRÍLICOS.
DISPONIBLE EN DOS GRANOS. MATERIAL ALTAMENTE COMPACTO CON
UNA DURACIÓN MUY PROLONGADA.

● Pulido grueso

● Pulido fino



MAX. 15.000 RPM



PACK 10 Uds.



ESPECIFICACIONES

GOMAS STANDAR PARA EL PULIDO DE LA CERÁMICA.
MATERIAL ALTAMENTE COMPACTO CON UNA DURACIÓN
MUY PROLONGADA.



MAX. 20.000 RPM